公開美用平成 2-113200

49 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(U) 平2-113200

Dint. Cl. *

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成2年(1990)9月11日

G 21 K 5/00

J 8805-2G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称 放射性物質輸送容器のパスケット

②実 順 平1−21465

29出 順 平1(1989)2月28日

① 考集者 大橋 正雄 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番1号 三菱重工業

株式会社神戸造船所内

の考集 者 金 択 寬 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番1号 三菱重工業

株式会社神戸造船所内

②考集 者 大関 膀胶 兵庫県神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番1号 三菱重工業

株式会社神戸造船所内

の出 願 人 三菱重工業株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

②代理人 弁理士 岡本 重文 外2名



. 明 細 書

1 (考案の名称)

放射性物質輸送容器のバスケツト

2 〔実用新案登録請求の範囲〕

外筒と、複数の孔を有する上板と、複数の孔を 有する底板と、放射性物質を個別に収納する複数 の薄板構造セルと、複数の中性子吸収板と、複数 の水セルとを具え、前記各中性子吸収板を前記各 薄板構造セルの外面に添設し,同各薄板構造セル を前記外筒内に間隔を置いて軸方向に平行に配設 し、前記各水セルを前記各薄板構造セルの間に配 設し, 前記上板及び前記底板を前記外筒の上端開 口部及び下端閉口部に流体密に取付けて、前記各 蓮板横浩セル及び前記水セルの上端部及び下端部 を前記上板及び前記底板の各孔の周りに流体密に 接合した放射性物質輸送容器のバスケツトにおい て、前配外筒を円周方向に複数に分割し、前配各 水セルと前記外筒及び前記各薄板構造セルの間に 介装する伝熱板とを伝熱性に優れた金属材料によ り構成し、前記分割した外筒をスペーサを介して



前記伝熱板に取付けたことを特徴とする放射性物質輸送容器のバスケット。

3 (考案の詳細な説明)

(産業上の利用分野)

本考案は、放射性物質輸送容器のバスケットに 関するものである。

(従来の技術)

放射性物質、例えば原子炉における使用済燃料は、バスケットに設けた各薄板構造セル内に一体ずつ収納され、このバスケットが放射性物質輸送容器内に収納されて、搬送されたり、貯蔵されたりする。

この放射性物質輸送容器のバスケットの従来例を第5図により説明すると、(14) がバスケットの 扇形プロックで、同扇形プロック(14)は、アルミ こうよ鋳物により作られている。そして同扇形で ロック(14)は、縦方向に複数個(図の場合には3 個)に分割され、半径方向に4個に分割されて、 平面視扇形に形成されている。また水平方向でより 接する各扇形プロック(14)が結合金具(15)により

THE STATE OF THE S

.1

また第、7、86図は、上記第5図の放射性物質輸送容器のバスケットよりも構造を簡略化するとともに、中性子吸収機能を向上させた他の従来例を示しており、第6図の(23)がバスケットの外筒で、同外筒(23)が軽合金板金により円筒状に作



られている。また(32)が放射性物質を個別に収納 する薄板構造セルで、同薄板構造セル(32)が複数 個あり、同各簿板構造セル(32)が上記外筒(23)内 に収納され、セル支持板(31)により上記外筒(23) 内に支持され、同各薄板構造セル(32)の上端部間 が上板(22)により流体密に閉じられ、上記外筒(2 3)と上記各薄板構造セル(32)との間には、第6. 7, 8図に示すようにスペーサ(24)((24a)(24b) (24c)) が介装されて、同各簿板構造セル(32)の 横方向移動を阻止している。また同各薄板構造セ ル(32)の間には,水セル(水抜き用ウオータセル) (25) か設けられ、同各薄板構造セル(32)の外側 面には、中性子吸収板(26)が取付けられている。 また7図の(27)が上記各薄板構造セル(32)の底部 を支持する底板で、同底板(27)が上記外筒(23)の 下端部に取付けられ、同底板(27)のうち、各薄板 構造セル(32)の下端部対向位置には,水抜き孔(2 8) が設けられている。また上記各簿板構造セル(3 2)の間には、第6、7、8図に示すように伝熱板 (29)((29a)(29b))が介装されており、同伝熱板(2



9) が各薄板構造セル(32) 内に収納した放射性物質からの熱を外筒(23) へ伝達する役目をする。また上記水セル(25) は、上記上板(22) と上記底板(27) とを貫通している。また各薄板構造セル(32) の上端部には、ガイド板(30) があり、これが上板(22) に溶接されている。

(考案が解決しようとする課題)

前記第5図に示す従来の放射性物質輸送容器の バスケットは、アルミニウム鋳物製なので、重量 が嵩む。また放射状物質収納用孔(19)の間隔が狭 い場合には、鋳込製作が困難である。

また前記第6図に示す従来の放射性物質輸送容器のパスケットは、外筒(23)とスペーサ(24)((24 a)(24b)(24c))と伝熱板(29)((29a)(29b)(29c))とがボルト組立構造であり、第5図の放射性物質輸送容器のバスケットの問題点を解消しているが、バスケットの外筒(23)が軽合金板金により円筒状に作られているので、組立作業時、外筒(23)の外径を放射性物質輸送容器(図示せず)の内径に合わせて変更するたとができず、組立後、外筒(23)



と放射性物質輸送容器との間に隙間が生じて、バスケットから放射性物質輸送容器への伝熱性能が低下するという問題があった。

本考案は前記の問題点に鑑み提案するものであり、その目的とする処は、所定の外径のバスケットを容易に組み立てることができる上に、バスケットから放射性物質輸送容器への伝熱性能を向上できる放射性物質輸送容器のバスケットを提供しようとする点にある。

(課題を解決するための手段)

上記の目的を達成するために、本考案は、外筒と、複数の孔を有する上板と、複数の孔を有する上板と、複数の孔を有薄板機の孔を個別に収納する複数の強数の中性子吸収板を前記各項板機造セルを前記各中性子吸収板を前記各項板構造セルの外面に添設し、同各項板構造セルの間隔を置いて軸方向に平行に配設し、前記各項板構造セルの間記底板を前記外筒の上端関口部及び下端開口部に流体密に取付けて、前記各薄板機



造セル及び前記水セルの上端部及び下端部を前記上板及び前記底板の各孔の周りに流体密に接合した放射性物質輸送容器のバスケットにおいて、前記外筒を円周方向に複数に分割し、前記各水を水ともで、前記外筒及び前記各薄板構造セルの間に介装する伝熱板とを伝熱性に優れた金属材料により構成し、前記分割した外筒をスペーサを介して前記伝熱板に取付けている。

(作用)



板とを経て外筒に伝わる。

(実施例)

次に本考案の放射性物質輸送容器のバスケツト を第1図乃至第4図に示す一実施例により説明す ると,(la)(lb)(lc) 及び(2a)(2b)が伝熱板,(3)が サポート、(4) (及び(4a)(4b)) が水セル、(5a)(5b) が外筒,(6)(及び(6a))が薄板構造セル,(7)がス ペーサ、(8)が放射性物質輸送容器、(9)が補強材、 (10) が複数の孔を有する上板。(11) が複数の孔 を有する底板、(12) がガイド板、(13) が複数の中 性子吸収板,(27) が複数の孔を有する底板,(28) が同底板の水抜き孔、δが外筒(5a)(5b)と放射性 物質輸送容器(8) との間の隙間で、本放射性物質 輸送容器のバスケットでは,外筒(5a)(5b)を円周 方向に複数に分割している(本実施例では円周方 向に 4 等分している)。また各水セル(4) を鋼板 等の伝熱性に優れた金属材料により構成し、外筒 (5a)(5b)と各薄板構造セル(6) との間に介装する 伝熱板(la)(lb)(lc)及び (2a)(2b)(2c) も銅板等 の伝熱性に優れた金属材料により構成し、外筒(5

)

a) (5b) をスペーサ(7) を介して伝熱板(1a) (1b) (1c) 及び (2a) (2b) (2c) に取付けている。また各中性子吸収板(13) を各薄板構造セル(6) の外面に添設し、同各薄板構造セル(6) を外筒(5a) (5b) 内に間隔を置いて軸方向に平行に配設し、各水セル(4)を各薄板構造セル(6) の間に配設し、上板(10) 及び底板(27)を外筒(5a) (5b) の上端開口部及び下端閉口部に流体密に取付けて、各薄板構造セル(6) 及び水セル(4) の上端部を上板(10) 及び水セル(4) の上端部なた上板(10) 及び底板(27) の各孔の間りに流体密に接合している。また補強材(9) が伝熱板(1b) (1c) の接合部に取付けられ、同補強材(9) には、重量軽減の孔が設けられている。

次に前記第1図乃至第4図に示す放射性物質輸送容器のバスケットの作用を具体的に説明する。 組立時には、円周方向に複数に分割した外筒(5a)(5b)と伝熱板(1a)(1b)(1c)及び(2a)(2b)(2c)との間にスペーサ(7)を介装して、外筒(5a)(5b)の外周面と放射性物質輸送容器(8)の内周面との間の隙間 8を最適値に調節する。また組立後、放射

B

性物質を各薄板構造セル(6) 内に収納して、バスケットごと水中保管する。その際、残留熱による温度上昇は、バスケット中心部の薄板構造セル(6a)で一番大きいが、この残留熱は、同薄板構造セル(6a)に隣接した水セル(4a)(4b)→伝熱板(1a)→伝熱板(1b)(1c)→伝熱板(2a)(2b)を経て外筒(5a)(5b)に伝わる。

(考案の効果)

本考案の放射性物質輸送容器のバスケットは前記のように組立時には、円周方向に複数に分割した外筒と伝熱板との間にスペーサを介装して、外筒の外周面と放射性物質輸送容器の内周面との間の隙間を最適値に調節するので、所定の外径のバスケットを容易に組み立てることができる。

また組立後、放射性物質を各薄板構造セル内に収納して、バスケットごと水中保管する。その際、残留熱による温度上昇は、バスケット中心部の薄板構造セルで一番大きいが、この残留熱は、同薄板構造セルに隣接した水セルと伝熱板、即ち、伝熱性に優れた金属材料により構成した水セルと伝



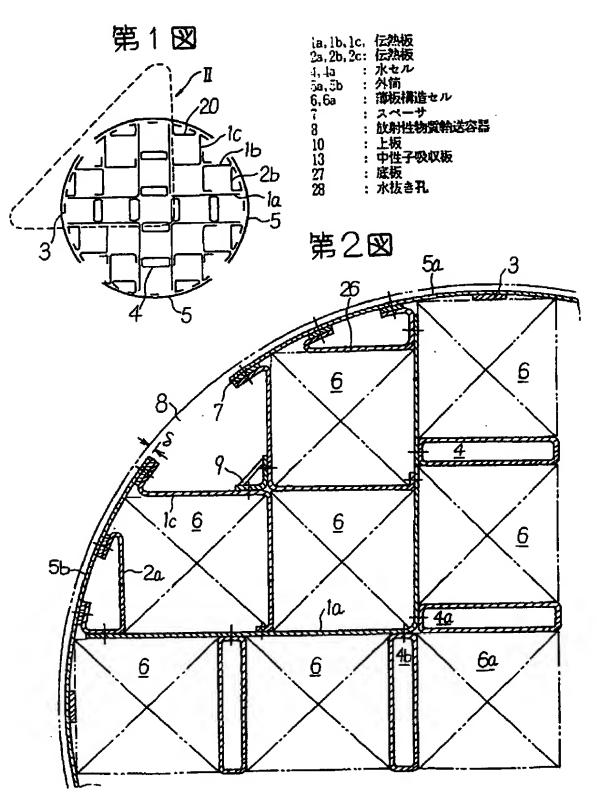
熱板とを経て外筒に伝わるので、パスケットから 放射性物質輸送容器への伝熱性能を向上できる効 果がある。

4 (図面の簡単な説明)

第1図は本考案に係わる放射性物質輸送容器のバスケツトの一実施例を示す平面図、第2図は第1図の矢印II部分の拡大平面図、第3図はその斜視図、第4図はその縦断側面図、第5図は従来の放射性物質輸送容器のバスケツトの一例を示す斜視図、第6図は従来の放射性物質輸送容器のバスケットの他の例を示す斜視図、第7図はその縦断側面図、第8図はその一部を拡大して示す平面図である。

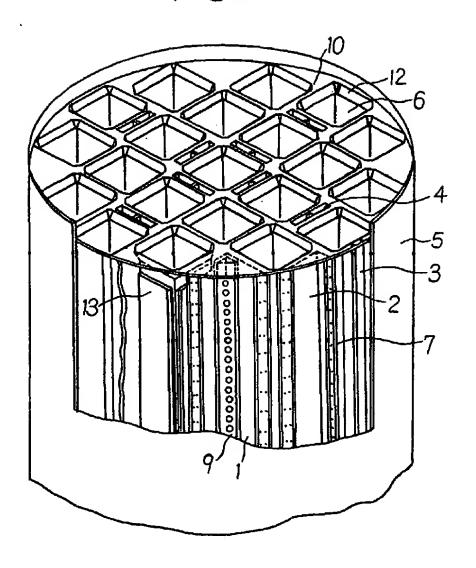
(1a)(1b)(1c)及び(2a)(2b)(2c)・・・伝熱板,(4) 及び(4a)・・・水セル,(5a)(5b)・・・外筒,(6) 及び(6a)・・・薄板構造セル,(7)・・・スペーサ, (8)・・・放射性物質輸送容器,(10)・・・上板, (13)・・・中性子吸収板,(27)・・・症板,(28)・・・水抜き孔

代理人弁理士岡本重文外 2 名

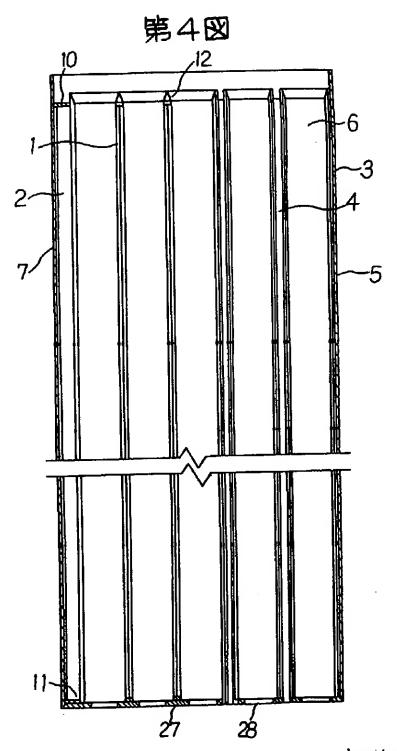


1233 樂開2-113200 代理人 5度上 岡本重文 #28

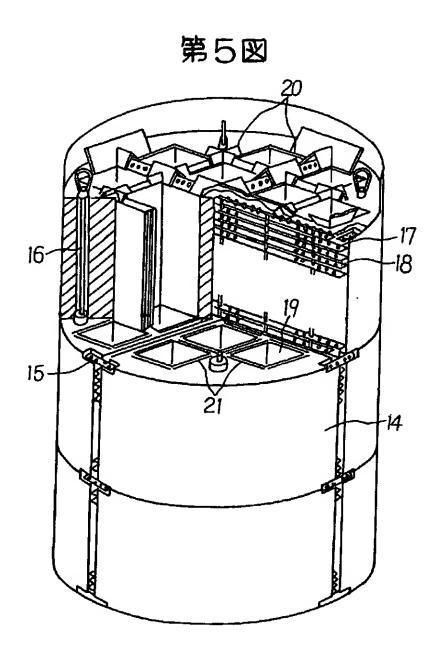
第3図



1234 実際2-113200 代理人 #理士 岡本重文 外2:

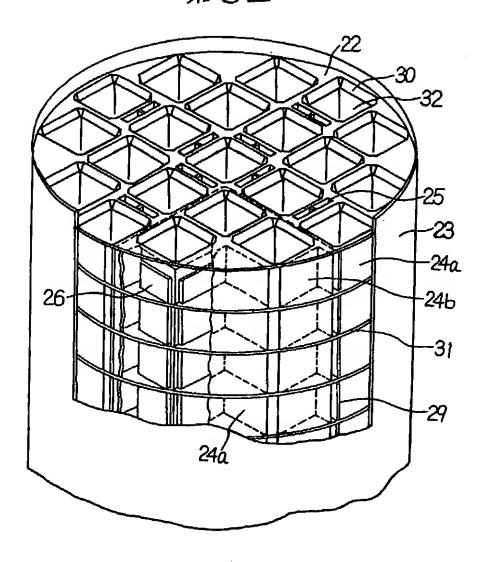


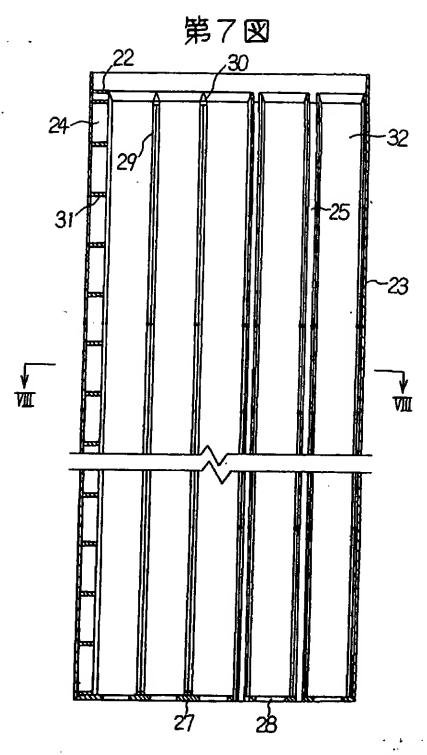
1235 実際2-113200 代理人 弁理士 岡本重文 外2



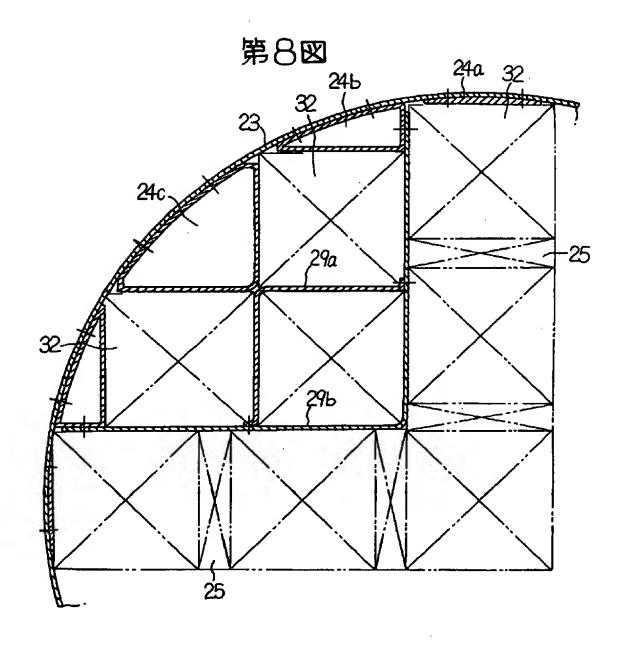
1230 作期2 - 200 代理人 弁理士 岡本重文 外2名

第6図





1238 実期 2 - 1 1 3 100 代理人 弁理士 岡本重文 州2名



1239

実的は一点。 つつ

代理人 弁理士 岡本重文 外2名